



## Teknisk Bulletin: TB0121

---

**Till:** Alla ägare till HR28 maskiner  
**CC:** Niftylift Serviceavdelning  
**Från:** Martin Cross  
**Datum:** 09:e Maj 2017  
**Vår Ref:** TB0121  
**Ämne:** Obligatorisk inspektion av repsystem och applicering av märken

---

### **Berörda maskiner: HR28 (Alla driftvarianter och länder)**

Niftylift har sett några HR28-maskiner med skador på remskivorna i wire-rep-systemet i teleskopbommens sammansättning. Systemet med wire-rep behöver en förbelastning för att fungera korrekt och undvika att repen slackar. Med tiden kommer bruket av maskinen att medföra mindre förändringar i förbelastningen i systemet, och otillräcklig spänning av repen kan orsaka skador på systemet. Det är därför viktigt att utföra periodisk inspektion och justering av repspänningen för att bibehålla säker och effektiv operation av er HR28.

**Obligatorisk inspektion av HR28:s wire-rep-system ska därför utföras av en kompetent person minst en gång var sjätte månad.**

**Ett märke ska sättas på maskinen för att påminna dess ägare att denna inspektion är obligatorisk.**

### **Åtgärder som krävs av alla ägare av HR28:**

1. Vänligen maila till [service@niftylift.com](mailto:service@niftylift.com) för att få den senaste inspektionsproceduren och ett bedömningsformulär på önskat språk (Se Tabell 1). Vänligen ange önskat språk och bekräfta er postadress så att Niftylift kan sända det nya märket till er utan kostnad.
2. Inspektera repen på er HR28 enligt Niftylifts fastställda procedur.  
(Obs: Inspektioner utförda under den senaste 6-månadersperioden är godkända endast om de steg som fastställts i Manualen för Wire-rep och Underhåll följs och det finns register därom).
3. Applicera märket (Se Bild 1 och Tabell 1) på kåpan till HR28:s teleskopled (Se Bild 2).
4. Fyll i och återsänd sidan 3 av denna bulletin till [service@niftylift.com](mailto:service@niftylift.com) för att bekräfta att ni utfört dessa åtgärder på varje maskin enligt serienummer.

## Stödinformation:

Den senaste revisionen av Manual för Inspektion och Underhåll av Wire-rep beskriver proceduren för kontroll av repen och vad som bör göras om repen börjar bli slitna eller degraderats. Proceduren stöds av det formulär som de kompetenta utvärderarna fyller i för att registrera bevis och leda dem till en korrekt utvärdering. Proceduren för inspektion och formuläret finns tillgängliga på flera språk på begäran från [service@niftylift.com](mailto:service@niftylift.com).



Bild 1 – Märke: Obligatorisk inspektion av wire-rep



Bild 2 – Placeringen av märket på teleskopledens kåpa på HR28

Språk	Inspektions-Manual Nummer	Revision	Märke Nummer	Revision	Formulär Nummer	Revision
Engelska	M50490	1	P30580	1	WRIS_001_UK	1
Danska	M50491	1	P30587	1	WRIS_001_DA	1
Svenska	M50498	1	P30586	1	WRIS_001_SWE	1
Tyska	M50494	1	P30582	1	WRIS_001_DE	1



Finska	M50499	1	P30603	1	WRIS_001_FI	1
Holländska	M50492	1	P30584	1	WRIS_001_DU	1
Franska	M50493	1	P30581	1	WRIS_001_FR	1

**Tabell 1 – Nummer på Inspektionsmanual för Wire-rep, märke och formulär på olika språk**



Denna Tekniska Bulletin TB- 0121

har utförts av: -

Namn.....Underskrift.....Datum.....

VÄNLIGEN ÅTERSÄND DENNA SIDA TILL NIFTYS SERVICEAVDELNING PÅ FAX NUMMER +44 (0) 1908 227460 eller skanna och maila till [service@niftylift.com](mailto:service@niftylift.com).

<b>Maskinens serienummer:</b>	<b>Datum för senaste inspektion av wire-rep</b>	<b>Status Remskivor</b>	<b>Status Rep</b>	<b>Märke satts på maskinen (Ja/Nej)</b>