

## **Biuletyn Techniczny TB - 0109**

**Do:** Wszyscy właściciele maszyn 120 montowanych na przyczepie

**Od:** Malcolm North

**Data:** 26/06/2014

**Nasz znak** TB- 0109

**Dotyczy:** Pękający siłownik

**Maszyny narażone:** Wszystkie maszyny 120 montowane na przyczepie wyprodukowane od 1985 do dzisiaj

### **Obowiązkowa kontrola bezpieczeństwa – 120M/H/T**

Stwierdzono, że wraz z upływem czasu w siłowniku podnoszenia 2 (rys.1) może wystąpić zmęczenie materiału w miejscu obrotu sworznia wału (rys.3). Nasze badania wskazują szereg potencjalnych czynników, które mogą wpływać na rozwój tego zmęczenia, takie jak drgania w czasie transportu drogowego, brak zacisku transportowego wysięgnika oraz uderzenia w konstrukcję maszyny.

W tym świetle zalecane jest natychmiastowe wykonanie dodatkowo, oprócz przeglądów codziennych/cotygodniowych/comiesięcznych kontroli wzrokowej siłownika. Należy wzrokowo skontrolować pozostałą część górnej powierzchni siłownika, a następnie ponownie dolną powierzchnię, poprzez wysunięcie stwarzającego problem siłownika na pełną wysokość. Jeżeli w czasie kontroli nie zostaną stwierdzone pęknięcia malowanej powierzchni nie ma potrzeby podejmowania dodatkowych działań. Jeżeli na powierzchni malowanej widoczne są ślady pęknięć, wówczas wymagane będzie usunięcie farby celem wykonania dokładniejszego przeglądu chromowanego wału.

**Wszystkie siłowniki, w których stwierdzono oznaki pęknięć powinny zostać natychmiast wymienione, a maszyna poddana próbom obciążenia.**



M. D. North

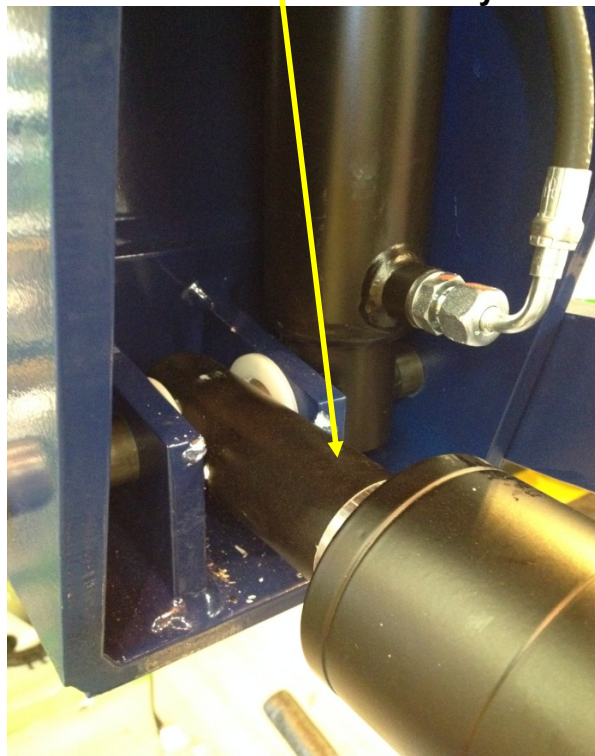
Dyrektor Techniczny.

### Lokalizacja silownika:

Rys. 1.



Rys. 2



### Rys. 3. Przykład pęknięcia:



Działania wymagane przez Biuletyn Techniczny TB - 0109 wykonał: -

Nazwisko..... Podpis..... Data.....

PROSZĘ ZWRÓCIĆ NINIEJSZĄ STRONĘ DO DZIAŁU SERWISU NIFTY; NR FAKSU +44 (0) 1908 227460

Numer seryjny maszyny.....

Numer seryjny maszyny.....

Numer seryjny maszyny.....

Numer seryjny maszyny.....

Numer seryjny maszyny.....

