

Teknisk Bulletin TB - 0109

Till : Alla Ägare till Släpmonterade 120-Maskiner
Från: Malcolm North
Datum: 26/06/2014
Vår Ref TB- 0109
Ämne: Spricka Cylinder
Gäller: Alla Släpmonterade 120-Maskiner tillverkade efter 1985

Obligatorisk Säkerhetskontroll – 120M/H/T

Det har visat sig att lyftcylinder 2 (bild 1) kan lida av försvagat material vid pinnbultens hål (bild3). Våra undersökningar har visat att det finns flera möjliga orsaker till denna materialförsvagning, till exempel vibrationer under vägtransport, för klen åtdragning av bomrörelsens stopp och slag mot strukturen.

I ljuset av detta, rekommenderas att förutom kontrollerna varje dag/vecka/månad, det genast genomförs en extra inspektion av denna cylinder. Det kan genomföras en visuell inspektion på den utstickande ändens yta, och sedan på ytan i botten genom att köra ut den aktuella cylindern till full längd. Om den målade ytan vid inspektion inte uppvisar sprickor, är inte ytterligare åtgärder nödvändiga. Om lacken visar tecken på sprickor, bör färgen avlägsnas för att göra en närmare inspektion av den kromade kolven.

En cylinder som visar tecken på sprickbildning bör omedelbart bytas ut och maskinen genomgå ett lyft-test.



M. D. North

Ingenjörchef.

Cylinderplacering:

Bild 1.



Bild 2

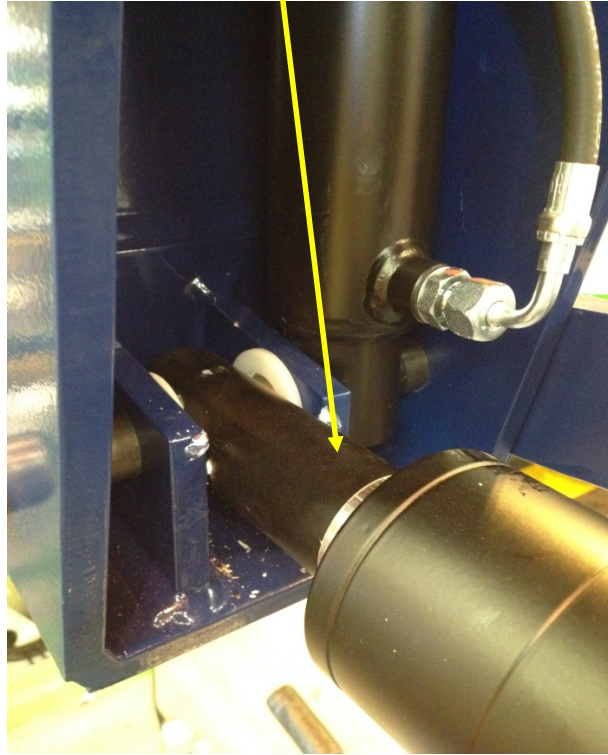


Bild 3. Exempel på sprickbildning:



Åtgärder i Teknisk Bulletin TB- 0109 har utförts av: -

Namn.....Underskrift.....Datum.....

VÄNLIGEN SÄND DETTA DOKUMENT TILLBAKA TILL NIFTY'S SERVICEAVDELNING FAXNUMMER +44 (0) 1908 227460

Maskin med serienr.....

Maskin med serienr

Maskin med serienr

Maskin med serienr

Maskin med serienr

