

Technisches Bulletin TB - 0109

An: Alle Eigentümer von Anhängerarbeitsbühnen 120

Von: Malcolm North

Datum: 26.06.2014

U. Z. TB- 0109

Betr.: Gerissener Zylinder

Betroffen: Alle zwischen 1985 und heute produzierten Anhängerarbeitsbühnen 120

Vorgeschriebene Sicherheitsüberprüfung - 120M/H/T

Es wurde erkannt, dass im Verlaufe der Zeit Hubzylinder 2 (Abb. 1) unter Materialermüdung im Bereich des Achsdrehpunktes (Abb. 3) leiden kann. Nach unseren Erkenntnissen gibt es eine Anzahl von Faktoren, die zu dieser Materialermüdung führen können, wie Vibrationen während des Straßentransports, Fehlen einer Transportsicherung oder Anschlagen der Maschinenstruktur.

Angesichts dieser Tatsache empfehlen wir, dass zusätzlich zu den täglichen/wöchentlichen/monatlichen Überprüfungen sofort eine visuelle Überprüfung des Zylinders durchgeführt wird. Der obere Bereich des Zylinders kann in Ruhestellung und der untere Bereich nach vollständigem Ausfahren dieses Zylinders visuell überprüft werden. Wenn während der Überprüfung keine Rissbildung der Lackoberfläche gefunden wird, sind keine weiteren Maßnahmen erforderlich. Wenn Risse in der Lackoberfläche erkannt werden, muss die Farbe entfernt und der Chromschaft näher überprüft werden.

Jegliche Zylinder, bei denen Rissbildung festgestellt wird, müssen sofort ausgetauscht werden, und es muss ein Belastungstest mit der Maschine durchgeführt werden.

M. D. North

Technischer Direktor



Position des Zylinders:

Abb. 1.



Abb. 2

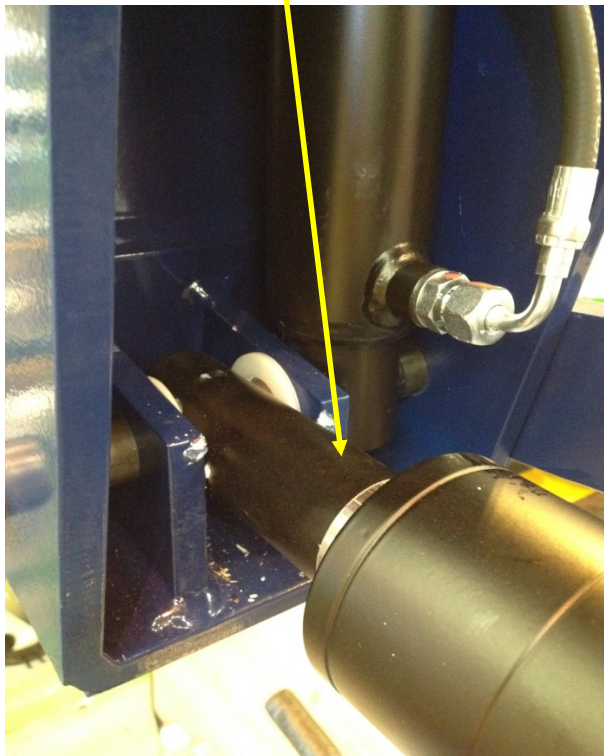
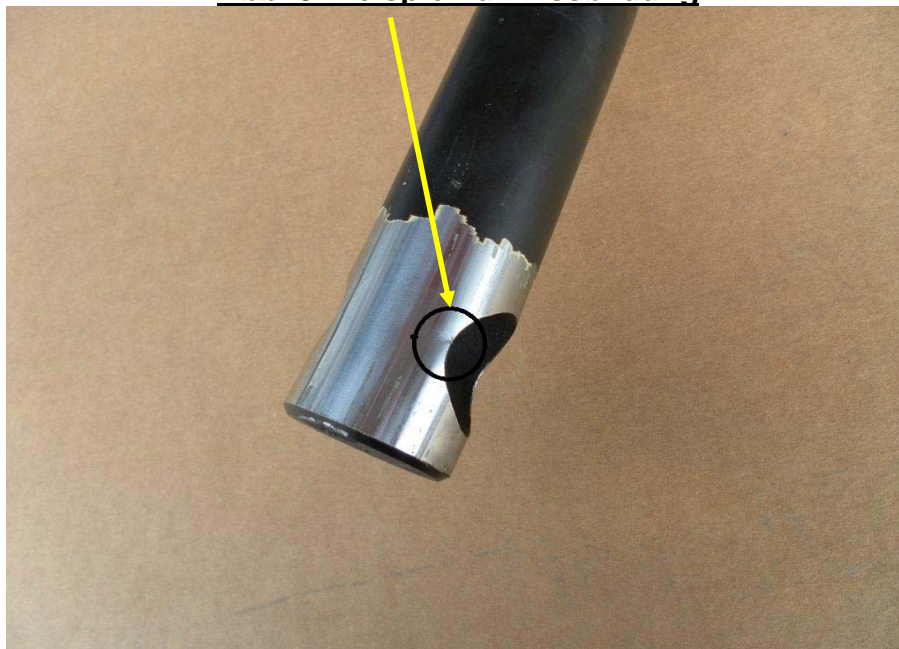


Abb. 3. Beispiel für Rissbildung



Auf das technische Bulletin TB- 0109 wurde reagiert durch: -

Name.....Unterschrift.....Datum.....

BITTE SCHICKEN SIE DIESE SEITE AN DIE NIFTY-SERVICEABTEILUNG UNTER FAX +44 (0) 1908 227 460

Maschinenseriennummer.....

Maschinenseriennummer.....

Maschinenseriennummer.....

Maschinenseriennummer.....

Maschinenseriennummer.....

