


Ersetzen der Feder des Gashebel-Magnetventils	
Anweisungs-Nr.: HR21_CI02	Produkt: HR21 MK2
Vorgang: Ersetzen der Feder des Gashebel-Magnetventils	
Arbeitsschutzerwägungen:	 Nur Standardverfahren
Erforderliche Werkzeuge: 10 mm Ring-Maulschlüssel (x2), ½“ Bandschlüssel, ½“ Knarre	
Erforderliche Verbrauchsmaterialien: Keine	
Erforderliche Teile: 1x P32304 – Spiralfeder links gewickelt	
Anmerkungen/Andere Referenzen:	

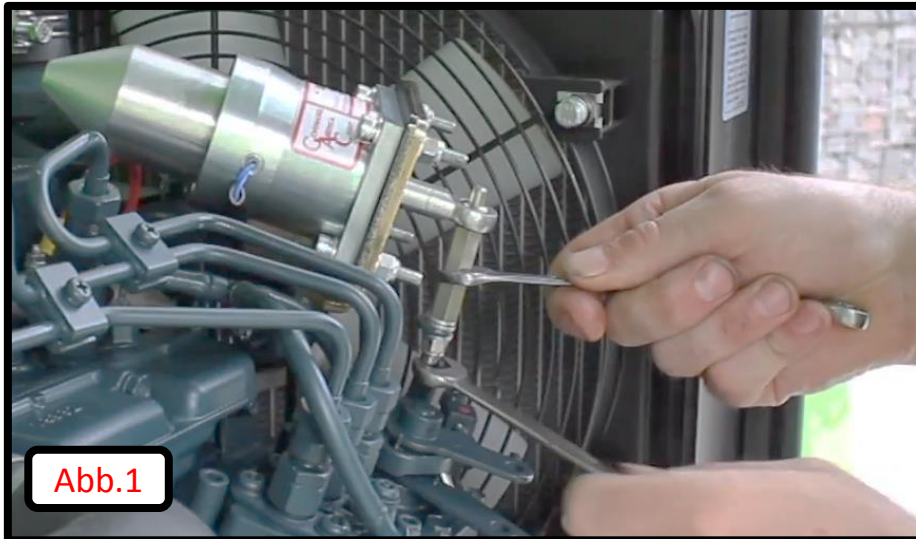
Haftungsausschluss

Alle Aktualisierungsaktivitäten müssen von kompetenten MEWP-Service-Technikern durchgeführt werden, die die Standard-Arbeitsschutzpraktiken befolgen.

Obwohl alle Anstrengungen unternommen wurden, alle Informationen und Einzelheiten aufzunehmen, die zur Durchführung der oben genannten Updates erforderlich sind, müssen Sie sich bei jeglichen Fragen an die Niftylift-Serviceabteilung unter service@niftylift.com wenden.

1. Gasgestänge entfernen

Mit einem 10 mm Ring-Maulschlüssel das Gasgestänge halten (Abb. 1 & Abb. 2) und mit dem zweiten 10 mm Ring-Maulschlüssel die M6 Nyloc-Mutter entfernen, mit der der Gashebel am Gestänge befestigt ist (Abb. 2).



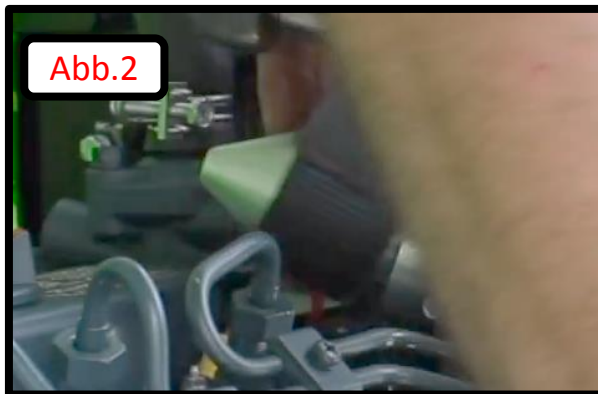
2. Entfernen des Rosengelenks am Ende der Gashebel-Magnetventilarmatur

Das Gasgestänge benutzen, um die Armatur auf dem Gas-Magnetventil heraus zu verlängern, um Zugang zur Kontermutter zu erhalten (Abb. 1). Die Mutter mit einem 10 mm Ring-Maulschlüssel lösen (Abb. 2) und dann das Rosengelenk entfernen. Dabei sicherstellen, dass sich die Mutter immer noch auf der Armatur befindet (Abb. 3).



3. Magnetventil-Deckel entfernen

Mit dem ½“ Bandschlüssel (Abb. 1 & Abb. 2) und der ½“ Knarre den Magnetventil-Deckel abschrauben, um Zugang zu den internen Komponenten zu erlangen (Abb. 3).



4. Die alte Feder durch eine neue ersetzen

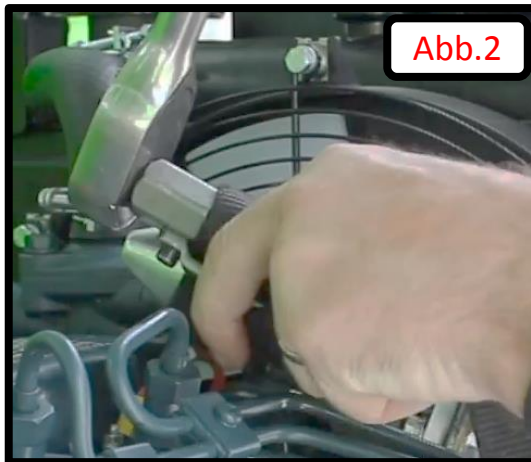
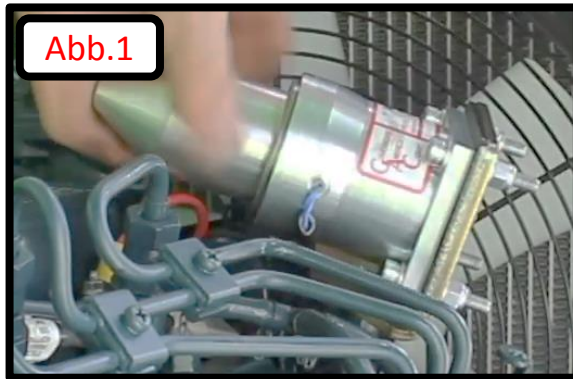
Die Armatur-Kontermutter (Abb. 1) entfernen, den Stößel und die Federgehäuse-Baugruppe herausheben (Abb. 2) und die Originalfeder entfernen (Abb. 3).

Die neue Feder (P32304) einsetzen (Abb. 4) und die Baugruppe in das Magnetventil-Gehäuse einsetzen (Abb. 5) und die Armatur-Kontermutter wieder aufschrauben.



5. Magnetventil-Deckel und Rosengelenk wieder zusammenbauen

Den Magnetventil-Deckel mit dem $\frac{1}{2}$ " Bandschlüssel & der Knarre auf das Gehäuse aufschrauben (Abb. 1 & Abb. 2).
Das Rosengelenk wieder an die Armatur anschrauben (Abb. 3).



6. Gasgestänge wieder zusammenbauen

Den oberen Stift des Gasgestänges durch das Rosengelenk schieben (Abb. 1) und das untere Ende mittig im Gashebel platzieren (Abb. 2), wobei sichergestellt werden muss, dass sich die beiden M6 Unterlegscheiben oberhalb des Hebels befinden (Abb. 3).

Wiederum mit einem 10 mm Ring-Maulschlüssel das Gasgestänge halten und mit dem zweiten 10 mm Ring-Maulschlüssel die M6 Nyloc-Mutter anziehen, mit der der Gashebel am Gestänge befestigt ist (Abb. 4).



Abb.1



Abb.2



Abb.3

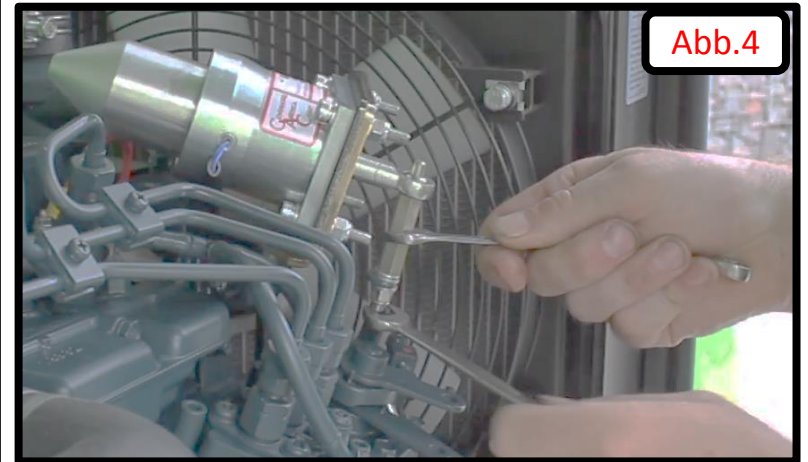


Abb.4